



WIRE WEAVING
DINXPERLO

CONNECT

MAGAZINE

01

Maart 2016



ENDLESS

CONNECTION

06 ONS
VAK

Gloeien, trekken
en gloeien

08 DE VERBINDING
MET...

...de horticulture

10 DOOR HET
GAAS VAN...

...Willy Jansen,
productieleider



WIRE WEAVING
DINXPERLO

HONDERD JAAR THUIS IN METAALGAAS

Wire Weaving Dinxperlo is uw partner in hoogwaardig metaalgaas. Of het nu gaat om een fijnmazig metaalgaasfilter voor een industriële toepassing, gelast bloemengaas voor de tuinbouw, of geweven designgaas voor een exclusieve gevel; sinds 1917 produceren wij in huis veelzijdige metaalgaasoplossingen voor relaties wereldwijd.

ENDLESS CONNECTION

Wij gaan graag de verbinding aan. De verbinding met mensen, de verbinding met relaties, de verbinding in metaaldraad. Een verbinding die – wat ons betreft – altijd voor lange tijd is. Waar iedereen mee en op kan bouwen!

Sectoren waarin we de verbinding maken zijn o.a. :

- Horticulture
- Design
- Bouw
- Branders
- Dierenverblijven
- EMI/RFI shielding
- Filtratie
- Machinebouw
- Olie en gas
- Zeefdruk
- Scheepsbouw
- Verpakkingindustrie
- Automotive
- Voedingsmiddelen
- Chemie

Anholtseweg 18
7091 HA Dinxperlo
Nederland

T : +31 (0)315 65 98 00
I : www.wireweaving.com
E : dinxperlo@wireweaving.com

ENDLESS

CONNECTION



WIRE WEAVING
DINXPERLO

CONNECTMAGAZINE

VOORWOORD

Trouw, vakmanschap en eigenwijs



99 jaar Metaalgaasweverij Dinxperlo... Vele vakmensen, vaak al generaties lang, drukten hun stempel op ons prachtbedrijf. De ambachtelijkheid uit het verleden en de moderne technieken uit het heden vormen samen een betrouwbaar kwaliteitsproduct waar we trots op zijn.

Eind vorig jaar besloten we dat die trots en kwaliteit ook in onze communicatie gezien mag worden. Samen met Profilers gingen we de strategische uitdaging aan. Moesten we hipper, dynamischer, of toch juist zakelijker worden? Nu de resultaten voor ons liggen, kunnen we zeggen: we zijn vooral onszelf gebleven. Of misschien juist geworden.

De kernwaarden 'trouw, vakmanschap en eigenwijs', die uit de strategische sessies naar voren kwamen, vormen vanaf onze start in 1917 al de basis van wie we zijn. En die basis, die is goed. Neem nou Carlos en Denise, generatie twee en drie van een échte MD-familie. Hun interview doet ons beseffen dat de trouw van onze medewerkers zo bijzonder is. Maar ook hun vakmanschap spat van de gepassioneerde uitleg af. En eigenwijs? Iets wat anderen niet voor elkaar krijgen, dat doen wij gewoon, zo blijkt uit het interview met Nanne Bentvelzen van Royal Brinkman. Dát is Wire Weaving Dinxperlo en daar zijn we trots op!

Onze nieuwe, of eigenlijk bijna eeuw-oude visie ziet u terug in ons nieuwe logo, onze website, visitekaartjes, beursstands en natuurlijk in dit magazine. Wij zijn trots op het resultaat en zijn heel benieuwd naar uw mening!

Ik wens u veel leesplezier!

Hartelijke groet,

Puck van Holsteijn
C.O.O.
Wire Weaving Dinxperlo (onze nieuwe merknaam)

INHOUD

04 VOOR DE DRAAD!

06 ONS VAK

Gloeien, trekken en gloeien

08 DE VERBINDING MET...

...de horticulture

10 DOOR HET GAAS VAN...

...Willy Jansen, productie leider

COLOFON

ConnectMagazine is een uitgave van Wire Weaving Dinxperlo.

Wire Weaving Dinxperlo

Anholtseweg 18, 7091 HA Dinxperlo
T : +31 (0)315 65 98 00
I : www.wireweaving.com
E : dinxperlo@wireweaving.com

Hoofdredactie

Puck van Holsteijn, Wire Weaving Dinxperlo
Berdien Lansink, Wire Weaving Dinxperlo
Luuk Hoopman, Wire Weaving Dinxperlo

Redactie en vormgeving

Profilers Communicatie, Doetinchem

Drukwerk

Drukkerij Westerlaan, Lichtenvoorde

Fotografie

Seibella, Doetinchem
Wire Weaving Dinxperlo

Adreswijzigingen en abonnementen

dinxperlo@wireweaving.com

Wire Weaving Dinxperlo heeft dit magazine met zorg samengesteld. Onjuistheden kunnen echter voorkomen. We zijn op geen enkele wijze aansprakelijk voor geleden schade welke voortvloeit uit de in dit magazine verstrekte informatie. Niets uit deze uitgave mag worden veeleenvoudigd of openbaar gemaakt worden zonder voorafgaande toestemming van Wire Weaving Dinxperlo.

VOOR DE DRAAD!

Endless Connection

U hebt hem in handen. Het magazine waarmee we onze nieuwe positionering aftrappen! Eind 2015 lieten we ons merk grondig analyseren. De op ervaring gefundeerde vakkundigheid, de trouw van onze medewerkers en relaties en onze eigenwijze 'nee-is-geen-optie' benadering kwamen daarbij als onderscheidende factoren naar voren. Verbinden staat centraal in alles wat we doen. De hechte, vaak jarenlange verbinding met u en onze medewerkers, maar ook de solide verbinding van het metaaldraad in onze gaasproducten. Met de nieuwe slogan 'Endless Connection' onderstrepen we die duurzame verbinding waar u mee én op kunt bouwen. Ook onze merknaam heeft een kleine update ondergaan. Door de jaren heen kreeg onze naam vele varianten. Met de naam 'Wire Weaving Dinxperlo', die u ook terugvindt in ons gestylde logo, brengen we eenheid en

duidelijkheid. Met respect voor onze mooie geschiedenis blijven de letters 'MD', die jarenlang verwezen naar 'Metaalgaasweverij Dinxperlo' overigens wel bestaan in ons beeldmerk. We zijn trots op het resultaat en kunnen niet wachten om u nader te laten kennismaken met het nieuwe Wire Weaving Dinxperlo!
www.wireweaving.com



**WIRE WEAVING
DINXPERLO**

Wire Weaving Dinxperlo op de ESEF

Innoveren en samenwerken; daar draait het om op de ESEF op 15, 16, 17 en 18 maart in de Utrechtse Jaarbeurs! Op de grootste vakbeurs voor de maakindustrie in de Benelux worden nieuwe materialen, componenten en toepassingen gepresenteerd, flexibele oplossingen en technieken getoond en waardevolle contacten gelegd. We nodigen u van harte uit voor een kop koffie op stand D049 in hal 3! www.esef.nl

Hyacinth-ara's onder Dinxperlose vleugels

Trouw is een belangrijke pijler bij Wire Weaving Dinxperlo. We zijn blij met de jarenlange, intensieve partnerships met onze relaties en trots op de loyaliteit van onze eigen medewerkers. Onze loyaliteit delen we met de Hyacinth-ara; de vriendelijke kobaltblauwe reus binnen het papegaaienrijk. De sociale vogel zoekt kieskeurig een partner uit om daar de rest van zijn leven mee te delen. Met die eigenschap voelen we ons zo verbonden, dat we de link bezegelden met de adoptie van de Hyacinth-ara kolonie van Artis. Hiermee steunen we Artis in haar activiteiten ter behoud van het prachtige ras. Ook doen we iets terug voor 's Nederlands oudste dierentuin, waar we met duurzaam, diervriendelijk gaas mogen bijdragen aan een veilige, plezierige leefomgeving voor vele bijzondere diersoorten. www.artis.nl



Investeren in de toekomst

Om constante vernieuwing te initiëren, werken we samen met talentvolle jongeren uit de regio. Samen met Bribus, Enveloprint en SABA richtten we in 2014 InnoDinx op; de Dinxperlose Innovatiehub waar stagiairs van verschillende studierichtingen worden samengebracht. Met verschillende achtergronden en opdrachten leren de studenten niet alleen van hun stagebedrijf en -opdracht, maar ook van elkaar. Sinds de start van InnoDinx hebben we negen stagiairs binnen onze teams mogen verwelkomen en tal van interessante afstudeeronderzoeken de revue zien passeren. Zo werkten vier technische HBO-studenten aan een vooruitstrevende oplossing voor de nauwkeurige meting van de lassterkte van metaalgaas. De opdracht resulteerde in een beproefd product waarmee de toetsing van ons metaalgaas nog efficiënter en nauwkeuriger verloopt. De afsluitende presentaties van stagiairs worden stevast bijgewoond door alle InnoDinx-bedrijven; de optimale manier om ons door jong talent te laten inspireren! www.innovatiehub.com

FILTECH

In het najaar van 2016; van 11 tot en met 13 oktober, vindt u onze stand op de FILTECH in het Duitse Keulen. Op het grootste filtratie-evenement wereldwijd, worden de jongste innovaties in filter- en separatietechniek geïntroduceerd. Onze jongste innovaties vindt u op stand C15. Kijk voor meer informatie op www.filtech.de



Flexibiliteit met ERP

In samenwerking met GAC Business Solutions en consultant Rick Blom van EasyStep2Lean, nam Wire Weaving Dinxperlo recent het ERP-systeem Microsoft Dynamics Navision bedrijfsbreed in gebruik. Met de komst van het inmiddels totaal geïmplementeerde systeem, zijn ontwikkeling en verkoop direct aan elkaar gekoppeld. Barcodescanning, volledige tracering, grafische planning en shopfloor voortgangsregistratie, geven direct inzicht in de status van de werkopdrachten, zodat we u nog beter van dienst kunnen zijn. Met het inzicht in de bedrijfsprocessen, productieprocessen en logistieke processen bieden we u de vertrouwde productkwaliteit nu met nog meer flexibiliteit.

www.gac.nl & www.easystep2lean.nl

ONS VAK

GLOEIEN, TREKKEN EN GLOEIEN

“Je maakt metaalgaas?” We krijgen het vaak te horen als we tijdens verjaardagen enthousiast vertellen over ons vak. De verraste blikken als we uitleggen hoe het in airbags, bloemenkassen en frituurmandjes verwerkte gaas wordt gemaakt, doen ons keer op keer beseffen dat we een prachtige, unieke ambacht hebben! Een vak waar we van houden! Met dit terugkerende item in het ConnectMagazine, grijpen we de kans om ook u mee te nemen in de wondere wereld van de gaasproductie!

De basis van geweven gaas

We starten onze tour door gaasland op de plek waar de basis van ons geweven gaas wordt gelegd: de draadtrekkerij. We worden ontvangen door draadtrekker Denise en meewerkend voorman Carlos, die ons trots de kneepjes van hun vak laten zien.

Drie generaties draadtrekkers

Terwijl onze fotograaf het proces vastlegt, praten wij door met Carlos en Denise; vader en dochter uit een echte gaasweversfamilie. Na Carlos en zijn vader, trad ook Denise tien jaar geleden in dienst bij Wire Weaving Dinxperlo. Ze vertelt: “Mijn vader adviseerde me om eens te gaan kijken. Het was eigenlijk meteen raak; het is mooi werk en we hebben een heel hecht team. Als het aan mij ligt, zit ik hier over tien jaar nog!” Ook aan de keukentafel is de draadtrekkerij regelmatig onderwerp van gesprek, “Totdat moeder zegt dat het wel genoeg is geweest”, besluit Carlos lachend.



Het vak leren

Het leren van het ambachtelijke draadtrekkersvak vergt veel tijd en begeleiding. Carlos: “Het duurt een maand of zes voordat je echt goed kan draadtrekken en het volgende halfjaar leer je nog bij. Je moet er echt een gevoel voor ontwikkelen.”

Evolutie in draadtrekken

De afgelopen 43 jaar zag Carlos het draadtrekkersproces evolueren: “Het is een oude ambacht, maar wel een die constant gemoderniseerd wordt. Tien jaar geleden hadden ze nooit geloofd dat we nu 750 ton draad per jaar trekken. Door alle procesverbeteringen hebben we de capaciteit weten te verdubbelen! We werken veel efficiënter en ook de kwaliteit is door de automatisering en de extra controles geoptimaliseerd.”

Verantwoordelijkheidsgevoel

Als meewerkend voorman hecht Carlos veel waarde aan de verantwoordelijkheid en zelfstandigheid van zijn team: “Ik betrek iedereen bij innovaties en daar komen verrassende dingen uit! Zo stimuleer je goodwill, betrokkenheid en vernieuwing en dat is ontzettend belangrijk in ons vak!

1. Gloeien

De 1 mm dikke voortrekdraden op de coils gaan allereerst langs de collega's van Denise en Carlos in de gloeierij, waar de draad onder hoge temperatuur wordt verhit om spanningen en onregelmatigheden uit het metaal te verwijderen voor een optimale verwerking.

2. Intrekken

De trekstenen in de draadtrekmaschine hebben ieder een nauwkeurige uitsparing in de gewenste draaddiameter. Denise demonstreert hoe ze de scherpe punt van de gegloeide draad supersnel door alle trekstenen haalt.

3. Doortrekken

Onder toezien oog van de draadtrekkers trekt de machine de geoliede draad door de trekstenen, waarbij de 1mm dikke voortrekdraad steeds dunner wordt. Zodra de gewenste diameter bereikt is, trekt de machine de draad op een grote ketting- of inslagspoel.

4. Controle

Gedurende de productie controleren de draadtrekkers en hun voorman het proces nauwkeurig. De draaddikte van elke geproduceerde spoel wordt bovendien gemeten met een micrometer voordat hij naar de gloeierij vertrekt.

5. Gloeien

De spoel met getrokken draad wordt in de gloeierij nogmaals gegloeid om de oorspronkelijke kristalstructuur van het materiaal terug te brengen. De draad is nu gereed voor haar vervolgproces in de opboomcentrale en weverij.



DE VERBINDING MET... ...DE HORTICULTURE

Ons gaas komt u overal ter wereld tegen. In auto's, schepen, gebouwen, machines, dierentuinen, bloemenkassen en zelfs in de sport. In 'de verbinding met...' zetten we elke editie een gaastoeepassing in de spotlight. We trappen af met de horticulture; gaas in de glastuinbouw!

De toepassing

Snijbloemen steunen op metaalgaas. Letterlijk. Glastuinbouwers zetten het Dinxperlose gaas in bij de kweek van onder andere lelies, hortensia's en chrysanten, waarbij het materiaal het groeiproces van de bloem geleidt. We schuiven aan bij Nanne Bentvelzen, die ons als productspecialist mechanical equipment bij global specialist in horticulture Royal Brinkman alles kan vertellen over metaalgaas in de glastuinbouw. Nanne: "Net zoals een snijbloem, start ook het gaas op de grond. Vanaf de rol wordt het nauwkeurig over de hijsverwarming of het steunmateriaal geplaatst. Met het zorgvuldig gepositioneerde metaalgaas als geleiding, worden vervolgens handmatig of machinaal stekjes in het midden van elke maas gepoot. In tien tot twaalf weken groeit het stekje uit tot een veilingklare bloem. Tijdens de groei wordt het gaas met een computergestuurd hijsstelsel evenredig aan de groei gelift, zodat de kwetsbare stengel altijd ondersteund wordt. De volgroeide bloem wordt afgesneden en naar de veiling vervoerd, waarna het gaas weer op de bodem wordt gepositioneerd en het groeiproces van de volgende bloem van start gaat."

De producteisen

Het vocht, de warmte en de chemische stoffen waarmee de teler een ultiem leefklimaat voor zijn bloemen creëert, stellen het metaalgaas flink op de proef. Er wordt daarom gekozen voor gelast gaas van galfandraad. Deze draad is voorzien van een roestbestendige aluminium zink-coating. Ook de constante beweging van het materiaal en de betreding door machines en mensen vereist degelijk materiaal dat tegen een stootje kan. Nanne knikt instemmend en zegt: "Bij dit intensieve gebruik moet je goede kwaliteit in huis hebben om er jaren op te kunnen bouwen". Naast de gewenste bestendigheid, vormt ook continuïteit een grote rol binnen de horticulture. Nanne vertelt: "Vooral bij chrysanten is de maatvastheid van de mazen belangrijk. De automatische pootmachine rijdt over het gaas en moet steeds in het midden van zo'n maas terechtkomen en niet ineens op een draad. Hoe groot de kas ook is, elke maas en draad moet op de juiste plek zitten. Een klein verloop kan al vrachtwagenladingen planten kosten, dus het moet perfect zijn."

Het maatwerk

Elke onbenutte centimeter kasoppervlak kost de teler geld. Het is daarom zaak om de beschikbare ruimte zo efficiënt mogelijk in te delen. Met zijn kennis van bloemen, ontwerpt Nanne de voor zijn klant optimale kasindeling waarbij hij de optimale plantdichtheid van het betreffende bloemenras in acht neemt. Wire Weaving Dinxperlo produceert de gewenste lengte en maaswijdte vervolgens op maat voor Nanne's opdrachtgever. Nanne besluit: "Elke gemiste bloem per vierkante meter kasoppervlak leidt tot gemiste inkomsten voor de opdrachtgever. Samen zorgen we voor de optimale benutting van de beschikbare ruimte in de kas."



Nanne Bentvelzen (rechts) met Johnny Huls, senior gaaslasser bij Wire Weaving Dinxperlo



De verbinding:

Royal Brinkman ↔ Wire Weaving Dinxperlo

Royal Brinkman is de exclusieve aanbieder van de metaalgaasoplossingen van Wire Weaving Dinxperlo binnen de horticulture. Als handelsonderneming is het bedrijf al 130 jaar leverancier van uiteenlopende producten in de wereldwijde glastuinbouw. De marktkennis van Royal Brinkman en de productkennis van Wire Weaving Dinxperlo resulteerden de afgelopen 43 jaar in een kwaliteitsproduct dat wereldwijd in kassen wordt ingezet. Gezamenlijk investeren de bedrijven voortdurend in de optimalisatie van processen en de automatisering van het machinepark waarmee de horticulture haar voordeel kan doen.

DOOR HET GAAS VAN...

...WILLY JANSEN, PRO DUCTIELEIDER

Relaties, leveranciers, werknemers, directieleden... iedereen heeft zijn of haar eigen visie op Wire Weaving Dinxperlo. In 'door het gaas van...' belichten we ons bedrijf en product steeds vanuit een ander perspectief. Dit keer kijken we door het gaas van productie leider Willy Jansen.

Willy, wat doe je precies bij Wire Weaving Dinxperlo?

"Ik ben productie leider in de weverij, lasserij, nabewerking en indirect in de filterafdeling. Ik plan de orders op de machines, stuur de teams aan en draag bij aan de kwaliteitsborging tijdens het productieproces. De kwaliteitscontrole van onze grondstoffen en eindproducten gebeurt door onze kwaliteitsdienst, als productie leider houd je vooral de kwaliteit en continuïteit van de processen in de gaten."

Hoe lang ben je inmiddels in dienst?

"Ik ben hier begonnen in 1986, dertig jaar geleden alweer. Mijn vader werkte ook bij Wire Weaving Dinxperlo en in die tijd was

het logisch dat ik in zijn voetsporen trad. Net als mijn broer trouwens, die is meewerkend voorman in de filterafdeling."

Is er in die dertig jaar veel veranderd?

"Ja, behoorlijk! Door automatisering is de productie nu veel efficiënter. Toen mijn vader hier werkte, bediende hij één machine, nu heeft iedere medewerker er tien tot twaalf onder zijn hoede die ook nog eens flink wat meer toeren draaien. En naast sneller, zijn de machines ook veiliger en betrouwbaarder geworden waardoor je minder foutkans en uitval hebt en dus veel efficiënter werkt. Onze leverperformance is daardoor heel sterk geworden."

Heb je zelf bijgedragen aan die innovatieslag?

"Ja, samen met mijn team denk ik actief mee over verbeteringen. Wire Weaving Dinxperlo heeft het budget, de kennis en het draagvlak in huis om vervolgens ook echt iets met die aanbevelingen te doen. Zo hebben we de afgelopen jaren in eigen beheer een compleet nieuw geautomatiseerd besturingssysteem voor ons machinepark kunnen ontwikkelen. Door continu te vernieuwen winnen we het op kwaliteit en levertijd en blijven we ook financieel aantrekkelijk. Een absolute must in deze markt."

Je bent trots op het product dat jullie maken?

"Ja, absoluut! Je kunt het zo gek niet bedenken, of er zit gaas in. Een oliefilter van een auto bijvoorbeeld. Daarin zit ons gaas ter ondersteuning van het filterdoek. Ook in airbags wordt gaas uit Dinxperlo verwerkt. Het zijn allemaal onzichtbare toepassingen,



maar als je het weet, dan kijk je toch anders naar zo'n stuur. Ook in de levensmiddelenindustrie speelt ons gaas vele rollen, denk aan de persmatten van geweven gaas waarmee vaste en vloeibare delen van cacao bonen worden gescheiden... Dat gaat toch allemaal net wat verder dan het kippengaas waarmee een leek ons vaak associeert!"

Ben je veel betrokken bij maatwerkprojecten?

"Het gaas dat we maken heeft een enorme variëteit in maaswijdte en draaddiktes, waardoor bijna alles mogelijk is. Elk klantgebonden project heeft bovendien zijn eigen eisen. Als Sales een bepaalde aanvraag krijgt, kijk ik eerst samen met Research & Development hoe we het technisch kunnen realiseren. Soms gaat zo'n co-productie heel ver. Samen met Royal Brinkman hebben we bijvoorbeeld specifieke machines ontwikkeld waarop we alleen voor hen produceren. Zulke gezamenlijke investeringen resulter en in hechte partnerships waar je beiden de vruchten van plukt."

Wat vind je zo mooi aan Wire Weaving Dinxperlo?

"Volgend jaar bestaan we honderd jaar. Dan is de link naar kwaliteit natuurlijk al snel gelegd, want wie bestaat er tegenwoordig nog een eeuw? Daar ben ik ontzettend trots op. Ook de mentaliteit van ons Achterhoekse bedrijf is mooi. Je leest vaak dat de doorstroom van personeel zo belangrijk is om een organisatie fris te houden, maar ik denk dat saamhorigheid nog veel belangrijker is. Dat familiegevoel ontwikkel je door de jaren heen. Ik denk dat we mede door die gezamenlijke nuchterheid zijn wie we zijn. Veel van onze klanten zijn al vele jaren bij ons en dat is gewoon waar je het met zijn allen voor doet."





**WIRE WEAVING
DINXPERLO**



Anholtseweg 18
7091 HA Dinxperlo
Nederland

T : +31 (0)315 65 98 00
I : www.wireweaving.com
E : dinxperlo@wireweaving.com

ENDLESS

CONNECTION

