



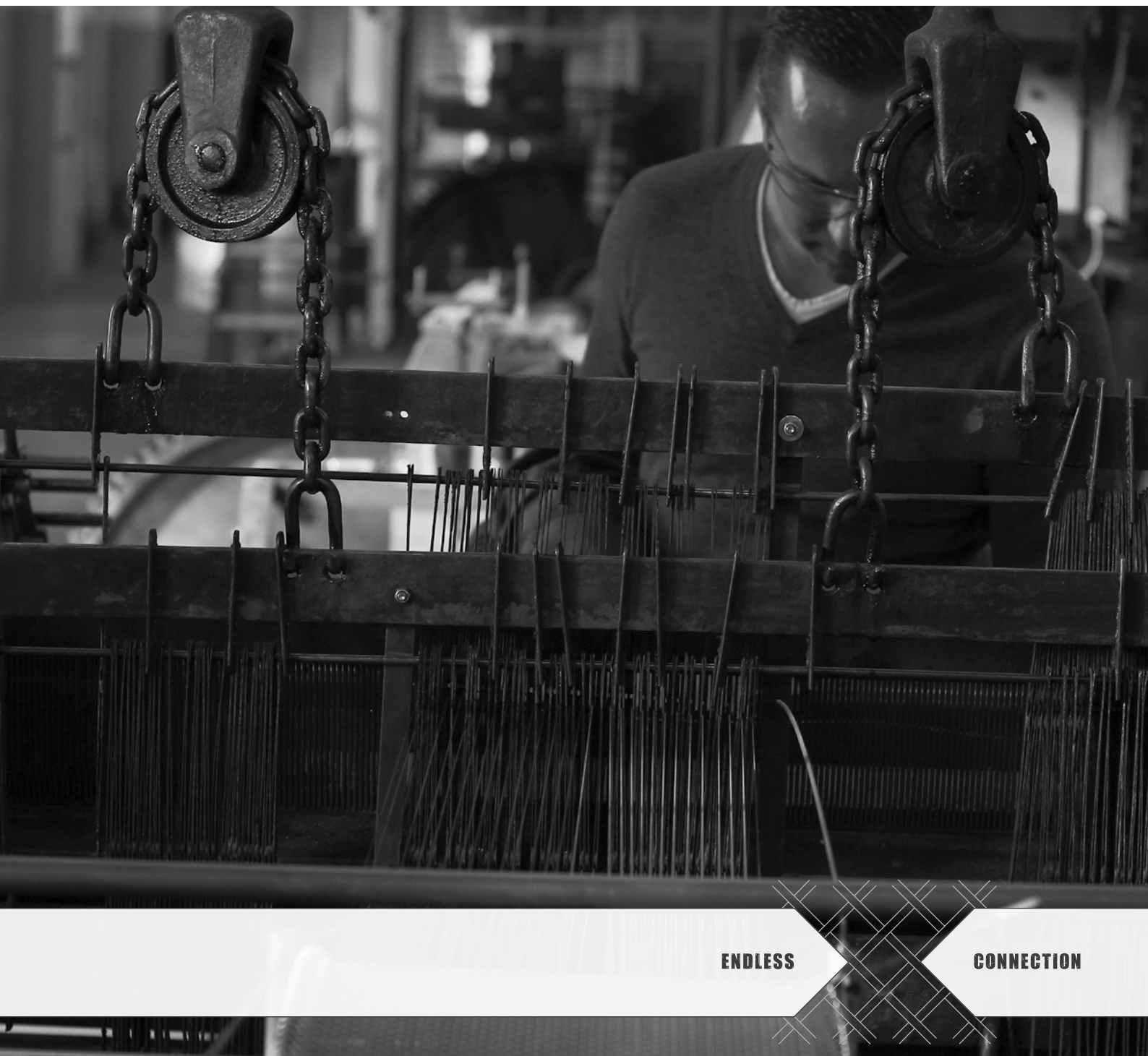
WIRE WEAVING
DINXPERLO

03

April 2017

CONNECT

MAGAZINE



ENDLESS

CONNECTION

06 **ONS
VAK**

Instellen, voorvormen,
weven, controleren en
afbomen

08 **DE VERBINDING
MET...**

...De horeca, industrie
en medische sector

10 **DOOR HET
GAAS VAN...**

...Luuk Hoopman,
International
Accountmanager



WIRE WEAVING
DINXPERLO



WIRE WEAVING
DINXPERLO

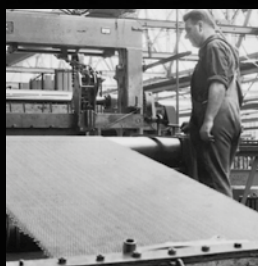
CONNECTMAGAZINE

AL 100 JAAR THUIS IN METAALGAAS

In Dinxperlo produceren we al sinds 1917 veelzijdige metaalgaasoplossingen voor relaties wereldwijd. Met onze jarenlange ervaring gaan wij geen enkele uitdaging uit de weg en gaan we altijd op zoek naar een passende oplossing voor onze relaties!

ENDLESS CONNECTION

Wij gaan graag de verbinding aan. De verbinding met mensen, de verbinding met relaties, de verbinding in metaaldraad. Een verbinding die – wat ons betreft – altijd voor lange tijd is. Waar iedereen mee en op kan bouwen!



Sectoren waarin we de verbinding maken zijn o.a.:

- | | | | | |
|--------------|--------------------|---------------------|---------------|------------------------|
| • Automotive | • Chemie | • EMI/RFI shielding | • Machinebouw | • Verpakkingsindustrie |
| • Bouw | • Design | • Filtratie | • Olie en gas | • Voedingsmiddelen |
| • Branders | • Dierenverblijven | • Horticulture | • Scheepsbouw | • Zeefdruk |

Anholtseweg 18
7091 HA Dinxperlo
Nederland

T : +31 (0)315 65 98 00
I : www.wireweaving.com
E : dinxperlo@wireweaving.com

ENDLESS



CONNECTION

VOORWOORD

Respect voor het verleden, focus op de toekomst



2017. Voor ons is het een bijzonder jaar boordevol contrasten. Het is het jaar waarin we trots terugblikken op een eeuw vakmanschap in onze fabriek. Tegelijkertijd is 2017 het jaar waarin we vol ambitie uitkijken naar de toekomst (van ons vak). Een toekomst waarin moderne technologieën en oude ambachten steeds verder met elkaar verweven worden.

Terwijl we ons aan de hand van diverse innovatieprogramma's serieus focussen op de kansen die Smart Industry onze organisatie biedt, weven onze grootmeesters in de gaasweverij gestaag door op de manier die hun voorgangers hen leerden. Natuurlijk is het productieproces de afgelopen decennia steeds efficiënter, veiliger en betrouwbaarder geworden. En natuurlijk zal die innovatieslag zich met nieuwe productietechnologieën en de verdere integratie van ICT volop voortzetten. Maar ons mooie vakmanschap, dat zal altijd blijven bestaan.

We vinden het mooi om samen te werken met innovatieve partners die onze liefde voor ambacht delen. Neem Breviline; een bijzondere organisatie die ons met zorg geweven gaas met dezelfde passie en hetzelfde vakmanschap tot leven brengt in producten voor de horeca, de medische sector en de industrie. Prachtig! Dit en meer leest u in deze editie van het Connect Magazine.

We hopen u met dit magazine weer mee te kunnen nemen in onze wereld en wensen u veel leesplezier!

Hartelijke groet,

Puck van Holsteijn
C.O.O.
Wire Weaving Dinxperlo

INHOUD

04 VOOR DE DRAAD!

06 ONS VAK

Instellen, voorvormen, weven, controleren en afbomen

08 DE VERBINDING MET...

...De horeca, industrie en medische sector

10 DOOR HET GAAS VAN...

...Luuk Hoopman, International Accountmanager

COLOFON

Connect Magazine is een uitgave van Wire Weaving Dinxperlo.

Wire Weaving Dinxperlo

Anholtseweg 18, 7091 HA Dinxperlo
T : +31 (0)315 65 98 00
I : www.wireweaving.com
E : dinxperlo@wireweaving.com

Hoofdredactie

Puck van Holsteijn, Wire Weaving Dinxperlo
Berdien Lansink, Wire Weaving Dinxperlo
Luuk Hoopman, Wire Weaving Dinxperlo
Sandra Heusinkveld, Wire Weaving Dinxperlo

Redactie en vormgeving

Profilers Communicatie, Doetinchem

Drukwerk

Drukkerij Westerlaan, Lichtenvoorde

Fotografie

Wire Weaving Dinxperlo

Adreswijzigingen en abonnementen

dinxperlo@wireweaving.com

Wire Weaving Dinxperlo heeft dit magazine met zorg samengesteld. Onjuistheden kunnen echter voorkomen. We zijn op geen enkele wijze aansprakelijk voor geleden schade welke voortvloeit uit de in dit magazine verstrekte informatie. Niets uit deze uitgave mag worden veeleenvoudigd of openbaar gemaakt worden zonder voorafgaande toestemming van Wire Weaving Dinxperlo.

VOOR DE DRAAD!

100 jaar metaalgaas

In de wervelwind van innovatie, inspiratie, pionierende zoektochten, efficiëntie, nieuwe machines, nieuwe markten en Smart Industry, staan we dit jaar even stil. Stil bij de mijlpaal die we hebben bereikt. Stil bij het ambachtelijke vakmanschap dat we nog altijd koesteren in onze fabriek. Stil bij alles wat we in honderd jaar samen hebben bereikt. Het zal u niet ontgaan zijn dat 2017 ons jubileumjaar is. In 1917 werd de eerste meter Dinxperlo's metaalgaas ontwikkeld in de schuur van onze oprichter. Onze basis, iets waar we bijzonder trots op zijn. Iets dat we dan ook niet ongemerkt voorbij laten gaan. Via Facebook, LinkedIn en onze website blijft u op de hoogte van onze activiteiten rond het jubileum!



Efficiënt en precies kanten

Sinds januari prijkt er een nieuwe kantbank in onze filterafdeling. Het Winterswijkse Tuwi, specialist in metaalbewerkingsmachines, leverde de Durma CNC-kantbank, die grote volumes metaal kan kanten. De hypermoderne kantbank zorgt voor meer efficiëntie en precisie bij de productie van onder andere spanzeven en ventilatieroosters. Met onze nieuwe aanwinst maken we wederom een effectieve innovatieslag in onze fabriek!

Kooi van Faraday

'Teylers Grote Elektriseermachine'. Het klinkt als een futuristische installatie. En dat wás het ook, toen de machine in 1784 werd gebouwd. De Elektriseermachine bestaat uit grote draaiende glasschijven die door wrijving een flinke hoeveelheid knetterende statische elektriciteit opwekt. In 1784 was de machine onderdeel van het Teylers Museum, waar Nobelprijswinnaar Hendrik Antoon Lorentz zijn eigen laboratorium had. Voor de wetenschapper, die bekend werd door zijn onderzoek naar elektromagnetische eigenschappen, was dit laboratorium het toneel van vele natuurkundige onderzoeken, experimenten en demonstraties. Lorentz' resultaten werden in het Teylers Museum gedeeld met invloedrijke mensen, zoals Einstein en Napoleon. In mei 2017 komt het lab uit 1784 weer tot leven bij de opening van het Lorentz Laboratorium in het Teylers Museum.



TechTextil 2017: connecting the future

Door out-of-the-box te denken, ontdekken we nieuwe kansen! Met die insteek presenteren we ons fijnmazig geweven metaalgaas van 9 tot en met 12 mei op de TechTextil in Frankfurt. De beurs wordt bezocht door professionals die zich oriënteren op innovaties in technisch textiel. Die innovaties zijn er legio op de stand die we delen met technisch textielspecialisten DWI, DIT en Lankhorst Yarns. Door ons product hier aan het publiek te introduceren, hopen we een dialoog te kunnen starten over de mogelijkheden van ons metaalgaas in deze markt. Kunnen wij met onze expertise wellicht iets voor hen betekenen? Is fijnmazig metaalgaas een gat in de technisch textielmarkt? We ontdekken het in Frankfurt!

www.techtextil.messefrankfurt.com



techtextil

Pionieren in India

Dezelfde pionierende zoektocht naar vernieuwing en inspiratie die ons binnenkort naar Frankfurt leidt, bracht ons recent in het drukke India! Op 14, 15, 16 en 17 februari lieten Productmanager Sil en International Accountmanager Luuk in Bombay zien wat '100 years of Dutch quality' betekent. Het Nederlandse vakmanschap viel op tussen de massaproducten van de lokale gaasaanbieders, resulterend in vele aanvragen. Momenteel worden deze kritisch geïnventariseerd, waarna we besluiten of we ons kwaliteitsproduct - eigenwijs tegen de gebruikelijke importstroom in - ook in India op de markt willen zetten.

Onderdeel van het nieuwe lab wordt een werkende replica van de Grote Elektriseermachine. Als hoogspanningsgenerator zal de machine elektrische ontladingen produceren en elektromagnetische straling afgeven. Ter bescherming van het publiek, de medewerkers en de infrastructuur van het gebouw, ontwierpen, produceerden en monteerden wij een Kooi van Faraday. In deze metalen kooi worden de geladen delen van de machine geplaatst. De kooi is volledig ontworpen in de sfeer van een honderd jaar oud laboratorium. Ondanks diverse doorvoeren (zoals de aandrijf-as-doorvoer in de vorm van een stemvork zoals op de foto op de linkerpagina te zien is) is de kooi volledig afgedicht. Hierdoor biedt de kooi een veilige stralingsdemping en goed zicht voor de bezoekers. We zijn er trots op dat we een onderdeel van dit historische project mogen zijn. Op 17 mei vindt de Grand Opening voor genodigden plaats, daarna is het Lorentz Lab open voor publiek. www.teylersmuseum.nl



ONS VAK

INSTELLEN, VOORVORMEN, WEVEN EN, CONTROLEREN EN AFBOMEN

Sjaak en Heinz. Al 38 jaar zijn ze collega's door dik en dun. Letterlijk. Sjaak weeft zwaar metaalgaas, Heinz ontfermt zich aan de andere kant van de fabriekshal over het fijne weefproces. In 1979 stapte het destijds nog piepjonge duo samen de Dinxperlose fabriek in om het vak van hun voorgangers te leren. Het vak waar ze vandaag de dag zelf grootmeesters in zijn: gaasweven.

Grootmeesters in gaasweven

Trots lachen de heren om onze omschrijving: "Grootmeesters in gaasweven... dat klinkt wel mooi", zegt Heinz bedachtzaam. Ze leerden het vak van hun voorgangers. Die het op hun beurt weer leerden van hun voorgangers. Heinz: "Dat vind ik bijzonder, dat we op die manier al honderd jaar een mooie ambacht in ere houden." Als we het duo vragen hoe het vak er over nog eens honderd jaar uit zal zien, antwoordt Sjaak resoluut: "Een gaaswever blijft een gaaswever. Ons vak is de afgelopen 38 jaar eigenlijk weinig veranderd. Wel zijn de machines natuurlijk verbeterd en waar mogelijk geautomatiseerd, waardoor het proces nu veel efficiënter, veiliger, lichter en betrouwbaarder is. De innovatie waar het hele bedrijf volop mee bezig is, zal zich ook hier de komende jaren blijven voortzetten, verwacht ik." Heinz neemt ons mee naar twee machines in de hoek van de hal, waar hij vertelt: "Dit zijn nog twee oude schützstoelen van toen, waarbij het proces nog echt handmatig gaat. Voor heel specifieke opdrachten gebruiken we ze nog. Dat vind ik mooi, dat we ook die ambacht nog gewoon in huis hebben!"



Zwaar en fijn

Sjaak is zwaar metaalgaaswever, Heinz is fijn metaalgaaswever. Is dat nu zo'n wereld van verschil? Wijzend naar twee imposant stampende machines in de hoek van de hal antwoordt Sjaak: "Deze grove weefmachines behoren tot de zwaarste ter wereld. De spoelen met de metaaldraden wegen elk zo tussen de 20 en 25 kilo. Als we die opgeboomd hebben, dan hebben we een boom van zo'n 2500 kilo. Hiervan maken we vervolgens rollen die tot wel 600 kilo per rol wegen." Het handmatig opbomen en intrekken dat we in de vorige editie van dit magazine in beeld brachten, gebeurt in het grove proces in de machines zelf. Voordat er geweven wordt, wordt de stugge dikke inslagdraad bovendien machinaal gevormd zodat deze goed zijn weg vindt binnen het gaas. Heinz loopt met ons mee naar zijn afdeling waar we midden in de straat met kleinere weefmachines blijven staan. Om ons heen zien we op iedere machine een ander soort gaas ontstaan. Heinz: "Ik werk met maximaal veertien machines, waarbij iedere factor, zoals de draad en de maaswijdte, steeds weer anders is. Het fijnste gaas dat ik hier ooit geweven heb, was filtergaas met 500 draden op een inch bij een draaddikte van 0,025 millimeter. Dat is zo fijn dat het op de stof van je T-shirt lijkt. Nu maken we regelmatig tressengaas met zo'n 400 draden op een inch, wat ook superfijn is."

1. Opbomen

Bij het weefproces van fijn gaas is het evenredig vanaf de spoelen op de boom wikkelen van de kettingdraden een voorbereidende taak van de 'opbomers'. Bij het grove proces gebeurt het opbomen in de weefmachine.

2. Intrekken

Ook het intrekken van de kettingdraden in de litzen van het weefblad gebeurt bij het grove proces in de weefmachine. Bij het fijne proces wordt dit tijdens de voorbereiding door de intrekkers uitgevoerd.

3. Machine instellen

De grove en fijne weefmachines worden door de gaaswevers ingesteld conform de specificaties op het door het bedrijfsbureau verstrekte opdrachtformulier.

4. Voorvormen van draad

Afhankelijk van de specificatie worden de inslagdraden voorafgaand aan het grove weefproces machinaal gevormd. Zo vormen ook de stugge draden zich goed binnen het gaas.

5. Weven en controleren

Het daadwerkelijke weefproces waarbij de horizontale ketting- en verticale inslagdraden bij elkaar komen, geschiedt door de weefmachines, waarbij de gaaswevers het proces nauwgezet controleren.

6. Afbomen

Het gaas wordt tijdens het proces om de boom gewikkeld. Zodra dit gereed is, gaat het gaas eraf voor verdere verwerking of transport.



DE VERBINDING MET...

...DE HORECA, INDUSTRIE EN MEDISCHE SECTOR

Ons gaas komt u overal ter wereld tegen. In auto's, schepen, gebouwen, machines, dierentuinen, bloemenkassen en zelfs in de sport. In 'de verbinding met...' zetten we elke editie een gaastoeassing in de spotlight. Na de horticulture en filterindustrie zetten we nu een brede alleskunner op gaasgebied in de spotlight: Breviline. Het bedrijf ontwikkelt gaasproducten voor de horeca, industrie en medische sector!

De ambacht

Het lijkt het kleine, jongere Westerse broertje van Wire Weaving Dinxperlo: Breviline in Mijdrecht. Terwijl we spreken met eigenaar Rik Sauerbreij, horen we op de achtergrond het stampende geluid van de metaalverwerkende machines dat we direct herkennen uit onze eigen fabriek. Gepassioneerd vertelt de ondernemer: "Ik houd van de sfeer in ambachtelijke maakbedrijven als deze. Machtig mooi vind ik dat. Ook het weefproces met al die draden en klossen in Dinxperlo vind ik wonderlijk om te zien!" In zijn eigen fabriek staan de moderne buigmachines, lasrobots en kantbanken keurig naast elkaar opgesteld. Rik vervolgt: "We hebben mooie machines die zorgen voor enorme efficiëntie, precisie en een constante kwaliteit, maar uiteindelijk zijn het nog steeds de mensen die het maken! Als onze computergestuurde buigmachine morgen uitvalt, zijn de mensen in staat om de draad en het gaas handmatig te buigen en vormen. Dat getuigt van vakmanschap."



De toepassing

Het gaas uit Dinxperlo wordt in Mijdrecht verwerkt tot rvs-manden, -korven, -roosters en -filters die worden ingezet in de horeca, industrie en medische wereld. De grootste afzetmarkt zijn de filters voor de reinigingsindustrie. Rik: "We maken het verschil met onze kwaliteit. Het Nederlandse vakmanschap zit net even iets beter in elkaar dan dat Chinese spul en daarmee verdienen we al bijna zeventig jaar ons bestaansrecht. In ziekenhuizen stellen ze bijvoorbeeld torenhoge eisen. Daar voldoen we natuurlijk keurig aan. Niet alleen omdat onze klant dat eist, maar ook omdat we dat zelf willen. De markt mag gewoon topkwaliteit van ons verwachten. Daar staan we voor."

De specificaties

Gaas is prominent aanwezig in de producten van Breviline. Rik: "Jullie eindproduct is letterlijk het startpunt van onze oplossingen. Bij verkoopgesprekken gebruiken we jullie gaas-monsters om de vele mogelijkheden van onze producten te laten zien. Daarvan maken wij vervolgens precies wat de opdrachtgever wil; of het nu gaat om één gaasmandje of 500 filterkorven. Van oudsher gebruiken we daarvoor alleen gaas uit Dinxperlo. We zijn de afgelopen jaren behoorlijk gegroeid, zowel in omzet als in diversiteit. We maken steeds meer, waardoor je ook steeds meer gaassoorten nodig hebt. Het is voor ons belangrijk dat Wire Weaving Dinxperlo die diversiteit in huis heeft. Samen vinden we zo altijd het optimale gaas voor specifieke opdrachten. Het meest gebruiken we het geweven rvs-gaas met een maaswijdte van 6mm. Dat is mooi materiaal om mee te werken."

De samenwerking

Rik ziet zijn partners van Wire Weaving Dinxperlo meer als collega's dan leveranciers. Hij vertelt: "Wim, Luuk en Sil zijn gewoon fantastische mensen waar ik goed mee op kan schieten. Als ik wat wil weten, dan bel ik gewoon even en bedenken we samen de beste oplossing. Natuurlijk hebben we ook weleens een discussie, maar dat moet kunnen. Met wederzijds respect komen we overal goed uit en dat is een heel belangrijke factor. De mensen maken het bedrijf. Daar gaat het om, dat je je ergens thuis voelt. Als dat goed zit, dan wordt zakendoen iets leukers en dan win je twee keer!"



Team Breviline met links Rik Sauerbreij



De verbinding:

Breviline ↔ Wire Weaving Dinxperlo

Breviline, dat tot 2015 nog 'Verboom's Draadwarenbedrijf' heette, is gespecialiseerd in het vervaardigen van rvs-producten van draad en gaas voor de horecabranche, de industrie en medische toepassingen. De organisatie is Europees marktleider in frituurmanden, patatscheppen, pastamanden en gastronomroosters. Alle producten worden op maat vervaardigd door de ervaren vakspecialisten in de moderne fabriek in Mijdrecht. Breviline is in staat om zowel grote aantallen als kleine maatwerkoplossingen te produceren.

DOOR HET GAAS VAN...

...LUUK HOOPMAN, INTERNATIONAL ACCOUNTMANAGER

Relaties, leveranciers, werknemers, directieleden... iedereen heeft zijn of haar eigen visie op Wire Weaving Dinxperlo. In 'door het gaas van...' belichten we ons bedrijf en product steeds vanuit een ander perspectief. Dit keer kijken we door het gaas van International Accountmanager Luuk Hoopman.

Hoe ziet het commerciële team van Wire Weaving Dinxperlo eruit?

"Met een team van vijf mannen en één vrouw staan we klaar voor alle klanten van Wire Weaving Dinxperlo. Onze Productmanagers Wim, Sil en Linda houden zich vanuit Dinxperlo bezig met de klantenbehartiging. Backofficemedewerker Björn ondersteunt hen op praktisch vlak met het maken van orderbevestigingen en het bewaken van levertijden. Als International Accountmanagers zijn Theo en ik vooral op locatie bij klanten, partners, beurzen en netwerksessies. Als voelsprietten van de markt ontdekken we wat er speelt en kunnen we daar met onze producten en service tijdig op inspringen. Bij klanten en partners doen we kennis op die we elders weer kunnen inzetten. Dat vind ik mooi aan het werk hier. We zijn vooral bezig met het uitwisselen van kennis."

Wire Weaving is actief in ruim dertig sectoren, is dat niet lastig?

"Ik ben van nature enorm nieuwsgierig. Ik vind het prachtig om 's ochtends in een dierenpark met een architect te praten over het optimale gaas voor het binnenhouden van kaketoets, 's middags aan te schuiven bij een procestechnoloog van een chemisch bedrijf om mee te denken over screens voor reactorvaten en onderweg nog even gebeld te worden door een inkoper in de bouw over wapeningsgaas.

Die diversiteit is geweldig! Aan de andere kant maakt die brede focus het wel lastig om je écht te verdiepen in een vakgebied. Binnenkort wordt onze afdeling daarom opnieuw ingedeeld. Iedereen krijgt dan zijn of haar eigen specialisatie, zodat we ons veel meer kunnen verdiepen in bepaalde markten. Dat verschil gaan onze klanten zeker merken!"

Zal dat veel veranderen voor jullie klanten?

"Ik ben ervan overtuigd dat die verdieping zal resulteren in een kennismeerwaarde voor onze opdrachtgevers. Niet alleen omdat we ze met een specialistische focus inhoudelijk beter kunnen helpen, maar ook omdat het ons de ruimte geeft om intensiever samen te werken. Als je elkaar beter weet te vinden, kun je elkaars kennis benutten. Dat is belangrijk. Voor sommige relaties zal de specialisatieslag gepaard gaan met nieuwe gezichten. Theo Nijenhuis is inmiddels namelijk van A tot Z verantwoordelijk voor ons geëpoxeerd gaas, waardoor we onze relaties in separatiegaas nu op een nog hoger niveau kunnen bedienen. Omdat kennisdeling in Dinxperlo, zeker tijdens deze transitiefase, heel serieus wordt genomen, profiteren we volop van elkaars groeiende specialisaties."

Zal er meer veranderen?

"We leven in een snelle, innovatieve wereld waarin we zelf een leidende rol willen spelen. We willen niet afwachten tot onze klanten wat van ons vragen, maar willen zelf proactief met verbeteringen voor ze klaarstaan. We zijn daarom bezig met Smart Selling, een visie die onze innovatie structureel stimuleert. Ik ben er zelf actief bij betrokken en vind het een interessant en inspirerend proces. In mei zullen we starten met een gefaseerde uitrol ervan, maar omdat iedereen erbij betrokken is, merk ik dat het nu al leeft binnen ons bedrijf."

Je bent hier helemaal op je plek?

"Absoluut! Ik kwam hier in 2001 binnen als junior verkoper buitendienst. Ik werd in een auto gezet en de weg op gestuurd. Voor de leeuwen. Na zeven jaar ben ik met mijn ervaring vertrokken naar een ander bedrijf, want wie werkt er tegenwoordig nog tien jaar voor dezelfde werkgever? Al snel ontdekte ik dat ik niet blij werd van het verkopen van producten uit een catalogus en klopte ik weer aan in Dinxperlo. Inmiddels ben ik alweer acht jaar terug op mijn oude nest en dat voelt geweldig. Wire Weaving Dinxperlo geeft haar personeel veel ruimte om zichzelf te ontwikkelen. Als je ambitie hebt, dan kan alles hier! Dat is denk ik waarom veel mensen hier zo lang in dienst zijn."





WIRE WEAVING
DINXPERLO



Anholtseweg 18
7091 HA Dinxperlo
Nederland

T : +31 (0)315 65 98 00
I : www.wireweaving.com
E : dinxperlo@wireweaving.com

ENDLESS

CONNECTION