



WIRE WEAVING
DINXPERLO

04

Februari 2018

CONNECT

M A G A Z I N E



ENDLESS

CONNECTION

06 ONS
VAK

Spoelen, omstellen,
intrekken, instellen
en bewaken

08 DE VERBINDING
MET...

...de zaadindustrie

10 DOOR HET
GAAS VAN...

...Rogier Besselink,
Expeditie Manager



**WIRE WEAVING
DINXPERLO**

HONDERD JAAR THUIS IN METAALGAAS

Wire Weaving Dinxperlo is uw partner in hoogwaardig metaalgaas. Of het nu gaat om een fijnmazig metaalgaasfilter voor een industriële toepassing, gelast bloemengaas voor de tuinbouw, of geweven designgaas voor een exclusieve gevel; sinds 1917 produceren wij in huis veelzijdige metaalgaasoplossingen voor relaties wereldwijd.

ENDLESS CONNECTION

Wij gaan graag de verbinding aan. De verbinding met mensen, de verbinding met relaties, de verbinding in metaaldraad. Een verbinding die – wat ons betreft – altijd voor lange tijd is. Waar iedereen mee en op kan bouwen!

Sectoren waarin we de verbinding maken zijn o.a. :

- Horticulture
- Design
- Bouw
- Branders
- Dierenverblijven
- EMI/RFI shielding
- Filtratie
- Machinebouw
- Olie en gas
- Zeefdruk
- Scheepsbouw
- Verpakkingsindustrie
- Automotive
- Voedingsmiddelen
- Chemie

Anholtseweg 18
7091 HA Dinxperlo
Nederland

T : +31 (0)315 65 98 00
I : www.wireweaving.com
E : dinxperlo@wireweaving.com

ENDLESS

CONNECTION

VOORWOORD

Focus maakt het verschil



Na een feestelijk jubileumjaar waarin we een onvergetelijke reis maakten met onze vakmensen, onze intensieve samenwerking met u vierden en met veel respect terugkeken op ons bewogen verleden, is het nu tijd voor een stevige focus op de toekomst.

Zoals u verderop in dit magazine zult lezen, is ons directieteam recent versterkt met Chief Operating Officer Frank te Hennepe. Met veel ervaring in het leiden van logistiek, techniek en productie, is hij een krachtige aanvulling voor Wire Weaving Dinxperlo. Een aanvulling die ervoor zorgt dat we ons prachtbedrijf met zijn allen nóg verder kunnen professionaliseren.

De komst van Frank geeft me ruimte. Ruimte voor focus. Focus op nieuwe markten; op nieuwe toepassingen. Focus op onze mensen; op ons vakmanschap. En vooral... focus op u; op wat u als afnemer van ons vraagt. Door goed naar u te luisteren, maken we producten waarmee u het verschil maakt. Waarmee u uw doelen bereikt.

Heeft u uitdagingen, ideeën of ambities waarin wij met ons product het verschil kunnen maken? Inspireer ons! Samen bereiken we tenslotte meer dan alleen.

Vanuit Dinxperlo wens ik u veel leesplezier!

Hartelijke groet,

Puck van Holsteijn
CFO
Wire Weaving Dinxperlo

INHOUD

04 VOOR DE DRAAD!

06 ONS VAK

Spoelen, omstellen, intrekken, instellen en bewaken

08 DE VERBINDING MET...

...de zaadindustrie

10 DOOR HET GAAS VAN...

...Rogier Besselink, Expeditie Manager

COLOFON

Connect Magazine is een uitgave van Wire Weaving Dinxperlo.

Wire Weaving Dinxperlo

Anholtseweg 18, 7091 HA Dinxperlo

T : +31 (0)315 65 98 00

I : www.wireweaving.com

E : dinxperlo@wireweaving.com

Hoofredactie

Puck van Holsteijn, Wire Weaving Dinxperlo

Berdien Lansink, Wire Weaving Dinxperlo

Luuk Hoopman, Wire Weaving Dinxperlo

Sandra Heusinkveld, Wire Weaving Dinxperlo

Redactie en vormgeving

Profilers Communicatie, Doetinchem

Drukwerk

Drukkerij Westerlaan, Lichtenvoorde

Fotografie

Wire Weaving Dinxperlo

Adreswijzigingen en abonnementen

dinxperlo@wireweaving.com

Wire Weaving Dinxperlo heeft dit magazine met zorg samengesteld. Onjuistheden kunnen echter voorkomen. We zijn op geen enkele wijze aansprakelijk voor geleden schade welke voortvloeit uit de in dit magazine verstrekte informatie. Niets uit deze uitgave mag worden veeleenvoudigd of openbaar gemaakt worden zonder voorafgaande toestemming van Wire Weaving Dinxperlo.



VOOR DE DRAAD!

13 t/m 15 maart: Filtech in Keulen

Op de Filtech in het Duitse Keulen demonstreren meer dan 380 standhouders hun ultieme oplossingen voor filtratie in uiteenlopende industrieën. Vanzelfsprekend zijn ook wij van de partij om professionals de mogelijkheden van geweven en gelast gaas, filters en zeven te demonstreren. Met onze hoogwaardige maatwerkoplossingen zullen we bezoekers van over de hele wereld laten zien wat 'Dutch quality' is. Tot snel op stand D20 in hal 11.1! www.filtech.de



11 t/m 15 juni: Achema in Frankfurt

Noteert u het vast in uw agenda? Van 11 tot en met 15 juni 2018 staat Messe Frankfurt tijdens de Achema weer in het teken van chemical engineering en de procesindustrie. Op de grote internationale vakbeurs die eens in de drie jaar plaatsvindt, presenteren zich in 2015 maar liefst 3.849 standhouders. Met een focus op ontmoeten, staat onze stand dit jaar geheel in het teken van u! We nodigen u dan ook van harte uit om aan te schuiven om ontspannen bij te praten! www.achema.de

FILTECH

20 t/m 23 maart: ESEF in Utrecht

De tweede beurs van het jaar is de ESEF die van 20 tot en met 23 maart plaatsvindt in Utrecht. Hier wordt u door meer dan 425 leveranciers uit de maakindustrie geïnspireerd met de nieuwste materialen, componenten, technieken en strategieën voor uw bedrijf. Op stand 01.E134 vindt u onze uiteenlopende metaalgaasproducten en natuurlijk onze vakmensen die u graag bijpraten over onze vele mogelijkheden. Stuur een mail naar s.heusinkveld@wireweaving.com voor gratis entreekaarten! www.esef.nl



ACHEMA2018

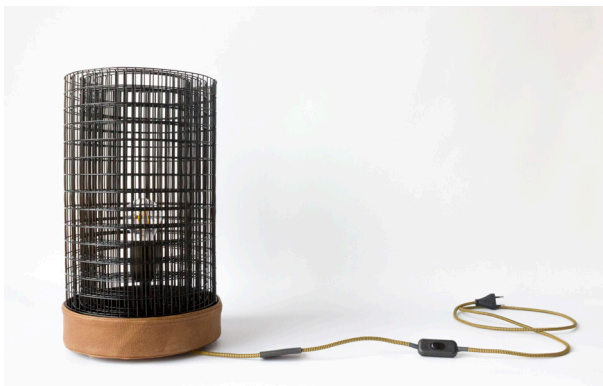


Nieuw in ons team: COO Frank te Hennepe

Velen maakten reeds kennis met Chief Operating Officer Frank te Hennepe. Met een stevige dosis leidinggevende ervaring in grote en middelgrote maakbedrijven, is hij per augustus 2017 eindverantwoordelijk voor de logistiek, techniek en productie van Wire Weaving Dinxperlo. Naast Puck van Holsteijn, die zich als Chief Financial Officer nu volledig kan focussen op de commerciële en financiële aspecten van het bedrijf, zorgt hij ervoor dat we u met behulp van Lean Manufacturing en klantgericht verbeteren & innoveren nog beter van dienst kunnen zijn. Frank streeft naar een constante verbetering van veiligheid, kwaliteit, leverbetrouwbaarheid, productiviteit en voorraadniveaus. Een professionaliseringsslag die u terug zult zien in een optimale communicatie, dienstverlening, levertijd en prijs-kwaliteitverhouding.

Aangenaam; Thijs Pothoff

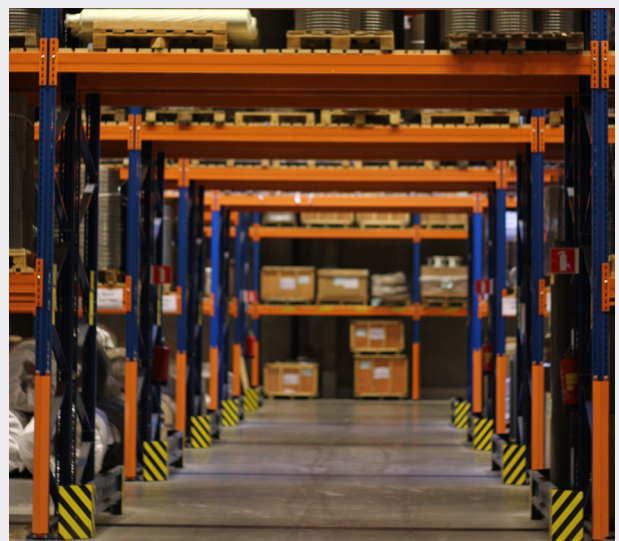
Na bijna een jaar van interne (product)training is Thijs er helemaal klaar voor. Vanaf 2018 zal onze kersverse accountmanager u bezoeken voor een persoonlijke kennismaking. De geboren en getogen Achterhoeker staat te popelen om samen met u op zoek te gaan naar de ultieme gaasoplossing voor uw toepassing. Met zijn achtergrond als Operational Key-Accountmanager in de logistiek heeft hij daarbij een stevige focus op de efficiency van processen. Heeft u een vraag voor Thijs? Neem dan gerust contact met hem op via **0315 - 65 98 18** of **t.pothoff@wireweaving.com**.

**De schoonheid van gaas**

Gaas is voor ons zó veel meer dan alleen een functioneel kwaliteitsproduct. Om de wereld te laten kennismaken met de schoonheid van geweven en gelast metaalgaas, lanceerden we in 2016 het merk Wired People. Naast het gaas met uw eigen afbeelding als wanddecoratie, zijn binnenkort ook twee ambachtelijk ontwikkelde lampenseries verkrijgbaar. Ook gek op gaas? Volg ons op Facebook en Instagram of kijk op www.wiredpeople.nl om dit industrieel design naar uw woonkamer of bedrijf te halen!

Een sterk geheel

Samen met ervaren Lean-praktijkman Christian Ostermeier zullen we binnen Wire Weaving Dinxperlo de komende jaren op zoek gaan naar manieren om onze processen te verbeteren. COO Frank te Hennepe: "We hebben hier in Dinxperlo geweldige vakmensen in dienst. Met de hulp van Christian zullen we stap voor stap kennismaken met de kracht van Lean. Met onze vakkennis en Christians ervaring in veranderingen met Lean gereedschappen, kunnen we samen kijken naar processen die efficiënter, veiliger, betrouwbaarder of makkelijker kunnen. Ik verwacht dat het een leuk traject gaat zijn waarin de verschillende afdelingen steeds sterker verweven worden. Door de vakmensen meer in elkaars keuken te laten kijken en planningen beter af te stemmen ontstaat er straks een nóg sterker geheel."



ONS VAK

SPOELEN, OMSTELLEN, INTREK

Na de draadtrekkers, de opbomers en de wevers, is het in deze vierde editie van “ons vak” tijd voor een gesprek met onze lassers. Jan, Dennis, Asmerom, Andre en Roman zijn de nieuwelingen binnen het team. Frank, Johnny en Georg, samen goed voor wel 117 dienstjaren, mogen we met recht de oude rotten noemen. In de kantine vertellen ze over hun vak: gaaslassen.

Kun je lassen?

Georg: “Toen ik hier 37 jaar geleden kwam solliciteren, werd me gevraagd of ik kon lassen. Nou, dat kon ik zeker, ik had de opleiding machinebankwerker gedaan. Maar toen ik de fabriek binnenkwam, zag ik de enorme puntlasmachines. Machinaal lassen was toch even wat anders”, lacht hij terugdenkend aan toen.

In de vingers

Frank is de alleskunner binnen het team. Het instellen, het opzetten, het snijden en de eindcontrole heeft hij allemaal in de vingers. Hoe draag je die kennis over aan de jonge garde? Frank: “Gewoon door te doen. Veel mensen denken dat het niet veel voorstelt. De draden erin gooien, knoppen indrukken en de machine doet de rest, maar zo werkt het niet. Voordat je alle handelingen van het proces kent, ben je zeker drie jaar verder.”

Van begin tot eind

In navolging van zijn vader en opa, heeft Johnny de afgelopen vijftig jaar op vrijwel elke afdeling van Wire Weaving Dinxperlo gewerkt. Twaalf jaar is hij inmiddels de anjer-gaasspecialist van het lassersteam.



1. Spoelen

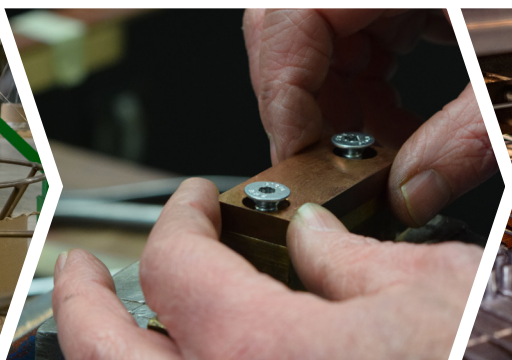
Allereerst worden de grote draadspoelen over kleinere spoelen verdeeld. De kleinere spoelen worden in het rek opgezet of in een rij opgesteld.

2. Omstellen

Nadat de elektroden zijn klaargemaakt, worden de bovenste en onderste elektroden in de lasmachine opgezet en wordt de kam gesteld.

3. Intrekken

De metaaldraden worden één voor één in de sleuven van de kam getrokken. Een nauwkeurig klusje.



KEN, INSTELLEN EN BEWAKEN



Wat trekt hem aan in het werk op deze afdeling? Johnny: "Ik vind het mooi dat je het hele product hier zelf kunt maken. Nu ik hier een tijdje meedraai, kan ik het hele proces van begin tot eind feitelijk zelf: het spoelen, het omstellen en het instellen. Daarna zorg je ervoor dat de machine kwaliteit levert."

Gewoon normaal doen

Gedoe en poespas. Daar houden de lassers niet van. "Je moet hier gewoon normaal doen", vertelt Georg en vervolgt: "De sfeer is goed, maar het is wel een serieus vak waar je je gedachten bij moet houden." Zijn beide collega's knikken instemmend, waarna Frank hem aanvult: "Luisteren, dingen van elkaar aannemen en het vak echt willen leren. Dat is hier belangrijk." Lasser Asmerom wordt als voorbeeld aangehaald. Vier jaar geleden kwam hij uit Eritrea naar Nederland. Johnny: "In Eritrea liep hij met een ploeg achter een koe. Hoewel hij geen technische achtergrond heeft, doet hij het goed. Hij wil heel graag. Wij lopen de trap op, hij rént de trap op. Met die mentaliteit kom je hier ver."

Vijf machines

De fabriek in Dinxperlo is uitgerust met vijf lasmachines in vier verschillende soorten. Afhankelijk van de gewenste draaddiktes, maaswijdtes en materiaalsoort wordt de geschikte machine gekozen. Die diversiteit aan machines is wat deze afdeling volgens de heren zo uitdagend maakt.

4. Gaasspecificaties instellen

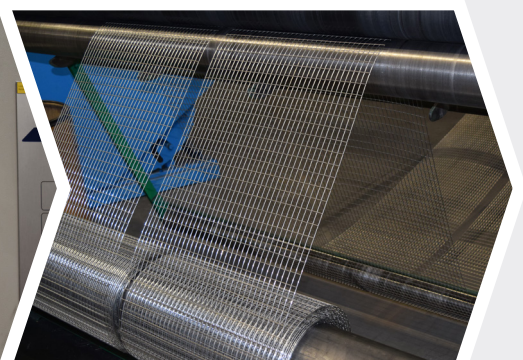
Digitaal worden de inslag- en kettingmazen ingesteld om de gewenste gaasspecificaties te verkrijgen.

5. Lasstroom instellen

Ook het aantal impulsen, de stroomtijd en de nadruktijd van de lasmachine worden ingesteld.

6. Bewaken

De messenbalk voor het snijden van het gaas wordt ingesteld en de machine wordt gestart. Het team bewaakt het proces en het resultaat.



DE VERBINDING MET... ...DE ZAADINDUSTRIE

Ons gaas komt u overal ter wereld tegen. In auto's, schepen, gebouwen, dierentuinen, bloemenkassen en zelfs in de sport. In 'de verbinding met...' zetten we elke editie een gaastoeppassing in de spotlight. In deze vierde editie leest u over gaas in zaaizaadverwerkingsmachines.

De rotary fluid bed dryer

Het gaas van Wire Weaving Dinxperlo speelt een belangrijke rol in het verplaatsen van zaden. Waar andere machinebouwers gebruikmaken van trilling om het bulkgoed tijdens het droogproces van A naar B te transporteren, creëert Hoopman equipment & engineering een continue flow via een met gaas omklede vijzel. In een gesloten drum van metaalgaas wordt een wervelbed met een speciaal geperforeerd doek gecreëerd, waardoor het product goed, gecontroleerd en efficiënt gedroogd wordt. Hoopman Key Accountmanager en Projectengineer Mark Bretveld: "Vibratie op een open bed resulteert in verlies van zaden. Het malende effect van een zogenoemde vijzel in trog beschadigt het product bovendien. Dat willen onze klanten niet. In onze rotary fluid bed dryer blijft het zaad constant zweven binnen de drum en wordt het materiaal gedroogd en ontstoft, zonder beschadiging of verliezen."

Proces-plant

De drum met het metaalgaas is het hart van een complete coatinginstallatie. Mark omschrijft de machine als een mini-fabriek; een proces-plant waar waardevolle zaden hun behandeling krijgen: "Naast de wervelbeddroger zit er ook een bordes, een coater-daar waar de zaden van hun coatingslaag worden voorzien-een besturing en een afzuiging in. Omdat het een gesloten systeem is, kunnen we de verblijftijd en luchttemperatuur

nauwkeurig beïnvloeden. Met de verschillende compartimenten zorgen we ervoor dat ieder zaadje een homogene behandeling krijgt. Die nauwkeurigheid maakt ons product heel uniek en waardevol in de zaadindustrie."

Samen pionieren

Al meer dan een eeuw zijn Wire Weaving Dinxperlo en Hoopman dicht bij elkaar gevestigd. Het is dan ook niet verrassend dat Wire Weaving Dinxperlo al vele decennia zeven voor Hoopman equipment & engineering produceert. Mark: "Wire Weaving Dinxperlo heeft een breed assortiment en korte lijnen waardoor ze snel schakelen en goed met ons meedenken. Op een probleem of vraag wordt meteen gereageerd. Als een van onze klanten een kapotte mantel heeft, kunnen ze in Dinxperlo direct handelen. Die betrouwbaarheid is belangrijk. Als ergens gaas in of om moet komen, hebben we daarom maar één adres: Wire Weaving Dinxperlo." Toen Hoopman equipment & engineering in 2006 de rotary fluid bed dryer ontwikkelde en patenteerde, bleek Wire Weaving Dinxperlo wederom de logische route. Mark: "Samen met de engineers van Wire Weaving Dinxperlo hebben we flink gepioneerd met een vaste gaassok die perfect aansluit op de vijzelbladen. Eventuele ruimte is namelijk funest voor onze installatie. Dat was een intensief traject. Samen hebben we gezocht naar slijtvast materiaal en een goed proces, dat we de afgelopen jaren in de praktijk samen doorontwikkeld hebben."



*Een grote droger met de zichtbare
gaasdrum onder de open kap*

Het gaasproduct

Inmiddels loopt de samenwerking geolied. Hoopman maakt het mechanische deel van de vijzel en brengt deze naar Dinxperlo. Daar ligt het speciaal voor Hoopman geweven slijtvaste duplex rvs gaas in twee maaswijdtes op voorraad. Met behulp van een mal last het team van Wire Weaving de gaassok vervolgens op maat voor de ontwikkelde vijzel. In Aalten wordt de vijzel nauwkeurig door het Hoopman-team in de sok gehangen en op spanning gebracht. De geproduceerde sok wordt in Dinxperlo geregistreerd, zodat er bij vervanging direct gehandeld kan worden.



Key Accountmanager en Projectengineer Mark Bretveld

De inbedrijfstelling van een grote installatie in Nieuw-Zeeland



De verbinding:

Hoopman Equipment & Engineering ↔ Wire Weaving Dinxperlo

In Aalten, dichtbij Dinxperlo, bouwt Hoopman equipment & engineering een scala aan machines voor de zaaizaadsector. Het grootste deel van het team stond jarenlang zelf als procestechnoloog in de schoenen van haar doelgroep en kan met die ervaring scherp met haar opdrachtgevers meedenken. De klantgerichtheid, de snelle service en de goede aftersales zorgen ervoor dat de machines van Hoopman equipment & engineering wereldwijd worden ingezet voor het desinfecteren, drogen, (film)coaten, primen, sorteren, ontstoffen en transporteren van zaaizaden. Alle gaastoepassingen in haar machines, zoals de rotary fluid bed dryer, komen al jaren uit Dinxperlo. Met vijf dochterbedrijven, waaronder Hoopman equipment & engineering, staat de Hoopman Group klaar voor bedrijven in de complete chain van de voedingsmiddelenindustrie.

DOOR HET GAAS VAN... ...ROGIER BESSELINK, EX

Relaties, leveranciers, werknemers, directieleden... iedereen heeft zijn of haar eigen visie op Wire Weaving Dinxperlo. In 'door het gaas van...' belichten we ons bedrijf en product steeds vanuit een ander perspectief. Dit keer kijken we door het gaas van Expeditie Manager Rogier Besselink.

Hoe ziet het expeditieteam van Wire Weaving Dinxperlo eruit?

"We hebben welgeteld één vrouw, Anita, en verder allemaal mannen, zeven stuks. De meesten werkten hier al toen ik geboren werd. Die jarenlange ervaring zorgt ervoor dat iedereen precies weet wat er moet gebeuren en er flink de schouders onder zet. Die Dinxperlose nuchtere aanpakkersmentaliteit; daar ben ik trots op. Hoe druk het ook is, we krijgen het samen altijd weer voor elkaar."

Wat zijn de taken van jullie team?

"Iedereen heeft zijn eigen specialiteiten en verantwoordelijkheden. We zorgen voor de ontvangst, de controle en de opslag van de binnenkomende goederen en brengen ze naar de juiste plek binnen het bedrijf. Daarnaast zijn er natuurlijk de uitgaande gaasproducten die we op lengte maken en zorgvuldig verpakken. Dat verpakken doen we met vetvrij papier, krimpfolie of in houten kratten. In onze eigen zagerij timmert Wijnand onze pallets en houten verpakkingen keurig op maat voor het product. Als je zijn brandschone afdeling ziet, dan begrijp je meteen hoe serieus hij zijn vak neemt. Prachtig."



PEDITIE MANAGER



Hiervoor deed je hetzelfde werk bij een ander bedrijf. Wat is hier anders?

"Alles. Hiervoor was ik medewerker nummer 5.139 binnen een groot Amerikaans concern. Bij Wire Weaving Dinxperlo ben ik Rogier en word ik als collega gewaardeerd. De mentaliteit is hier zó anders. Ik kwam twee jaar geleden binnen als tijdelijke vervanger van Suzanne. Dat beviel van beide kanten. Omdat Suzanne graag wilde doorgroeien naar het bedrijfsbureau en die kans ook kreeg, kon ik hier vast in dienst komen. En dat bevalt uitstekend. Als het aan mij ligt, blijf ik hier nog vele jaren werken!"

*"Zoals je zelf ook je pakketje wilt ontvangen.
Dat is onze maatstaf."*

Wat is de bijdrage van jouw afdeling aan het eindproduct?

"Met controle en een goede verpakking dragen we bij aan de kwaliteit van het gaas. Het moet degelijk verpakt zijn en er netjes uitzien. Zoals je zelf ook je pakketje wilt ontvangen. Dat is onze maatstaf. Zo versturen wij ons gaas. De hoge betrokkenheid bij het product zorgt hier voor een natuurlijke waarborging van de kwaliteit van het eindproduct. We zijn allemaal oprecht trots op ons gaas. Als het niet goed is, gaat het gewoon niet weg. Simpel."

Beheren jullie ook een voorraad?

"Jazeker. We hebben behoorlijk wat gaas op voorraad, zodat we onze klanten snel van het juiste gaasproduct kunnen voorzien. Voor het produceren van gaas voor schermmaskers zijn de voorbereidende werkzaamheden bijvoorbeeld heel arbeidsintensief waardoor het materiaal kostbaar is en een lange levertijd heeft. Dat soort gaas produceren we daarom in grotere oplages die we veilig opslaan en op afroep bij onze klanten leveren."

Wat vind je mooi aan je vak?

"Ik vind het heerlijk om als spin in het web aan alle touwtjes te trekken om het product op tijd bij de klant te krijgen. Alles gaat hier op de afdeling vaak tegelijk. Vrachtwagens en containers met draad die binnenkomen, vrachtwagens die gaas komen halen, mensen die even iets willen weten, e-mails met snel overleg, het contact met andere afdelingen en leveranciers... het hoort allemaal bij de job. Dat hectische; dat vind ik heerlijk."





WIRE WEAVING
DINXPERLO



Anholtseweg 18
7091 HA Dinxperlo
Nederland

T : +31 (0)315 65 98 00
I : www.wireweaving.com
E : dinxperlo@wireweaving.com

ENDLESS

CONNECTION